

JAG PdiCS steuert Multi-Batch-Prozesse vollautomatisch



Multi-Batch-Prozessanlagen für höchste Effizienz und Wirtschaftlichkeit.

CSL Behring produziert Immunglobuline auf hocheffizienten Multi-Batch-Produktionsanlagen, die weltweit zu den grössten und modernsten ihrer Art gehören.

Kürzeste Durchlaufzeiten, maximale Auslastung der Produktionsanlagen

Die Automationslösung ermöglicht eine gleichzeitige Verarbeitung von mehreren Produktionschargen auf einer Produktionslinie (Multi-Batch-Betrieb). Damit erreicht CSL Behring eine maximale Auslastung der Anlagen an den Standorten Bern (CH) und Melbourne (AUS). Prozessbedingte Stillstandzeiten wurden weitgehend eliminiert und die Reinigungsvorgänge (CIP, SIP) werden vollautomatisch gestartet und durchgeführt. Im Mehrschichtbetrieb wird in einer dritten Schicht unbemannt produziert.

Gleichbleibende hohe Produktqualität, höchste Prozesssicherheit

Erst ein hoher Automatisierungsgrad ermöglicht die gleichzeitige Steuerung und Überwachung von mehreren Produktionschargen auf einer Anlage. Die kontinuierliche Überwachung, die vollautomatische Prozesssteuerung sowie die konsequente Führung der Benutzer durch die Steuerung eliminieren Bedienerfehler fast vollständig.

Papierlose Produktion, effiziente Aufzeichnung und Verwaltung der Prozessdaten

Sämtliche für die Kontrolle der Prozesse wichtigen Parameter (PCP) werden mit der EBR-Lösung elektronisch erfasst, aufgezeichnet und automatisch in die Herstdokumentation integriert.

Alle übrigen Produktionsdaten werden zentral gespeichert und für weitere Analysen wie Trend- und Performanceanalysen verwendet. Alle Freigaben erfolgen vollständig papierlos (elektronische Freigaben).

«Der hohe Automatisierungsgrad ermöglicht es uns gleichzeitig effizient und bei konstant höchster Qualität die lebensrettenden Medikamente zu produzieren.»

Arnold Nigsch, Anlagenleiter bei CSL Behring AG, Bern

Die Lösung

Gleichzeitige Steuerung von sich nachfolgenden Chargen in einer Prozesszelle.

Parametrierbare Operationen werden über einen grafischen Editor zu Rezepten zusammengefügt.

Jeder Produktionscharge wird ein Rezept zugeordnet.

Die Rezepte werden auf Steuerungsebene abgearbeitet (JAG PdiCS). Die Steuerung übernimmt auch die Führung der Bediener.

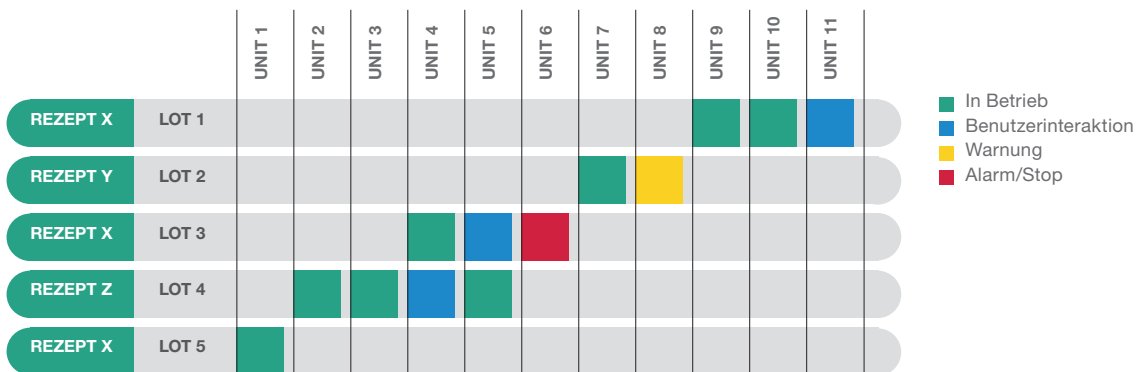
Die Reinigungsvorgänge (CIP/SIP) und Hilfsprozesse (z.B. Aufbereitung und Zuführung von Hilfsmedien) werden durch die Rezepte gesteuert.

Die Synchronisation der einzelnen Produktionscharge erfolgt auf Steuerungsebene (Master Recipe Organizer MRO).

Das Prozessführungssystem JAG PFS dient als Benutzerinterface für Prozessüberwachung und Bedienerführung.

Die Identifikation der Benutzer, Verwaltung der Benutzerrechte sowie Aufzeichnung der Benutzerinteraktionen erfolgen durch das SW-Modul JAG User Manager.

Rezeptorientierte Steuerung der Produktions- und Hilfsprozesse mit JAG PdiCS



Schematische Darstellung der gleichzeitigen Produktion von 5 Chargen auf einer Prozessanlage. Fast alle Prozesseinheiten sind ausgelastet.

Die rezeptbasierte Steuerung verlangt Benutzerinteraktionen (blaue Felder) und alarmiert den Bediener bei Fehlern und Störungen (gelbe und rote Felder).



«The implementation of JAG PdiCS process automation solution was very successful and achieved our required functionality within a very tight project schedule.»

Geoff Armstrong, Manager Automation System, CSL Behring Broadmeadows

Über JAG

JAG Jakob AG ist ein führendes Unternehmen der Prozesstechnik, das anspruchsvollste Prozessanlagen und Automationslösungen für die Pharma- und Biotechindustrie sowie für die Lebensmittelindustrie plant und realisiert.

Mit der eigenen Automations- und Systemlösung JAG PdiCS können wir auch grösste und höchst komplexe Produktionsprozesse vollständig automatisieren.