

JAG MS Molchsystem



JAG Jakob AG Prozesstechnik,

Ihr Partner in Anlagenbau & Automation bietet mit dem JAG MS Molchsystem eine flexible, modulare Lösung für den Betrieb in offenen Systemen.

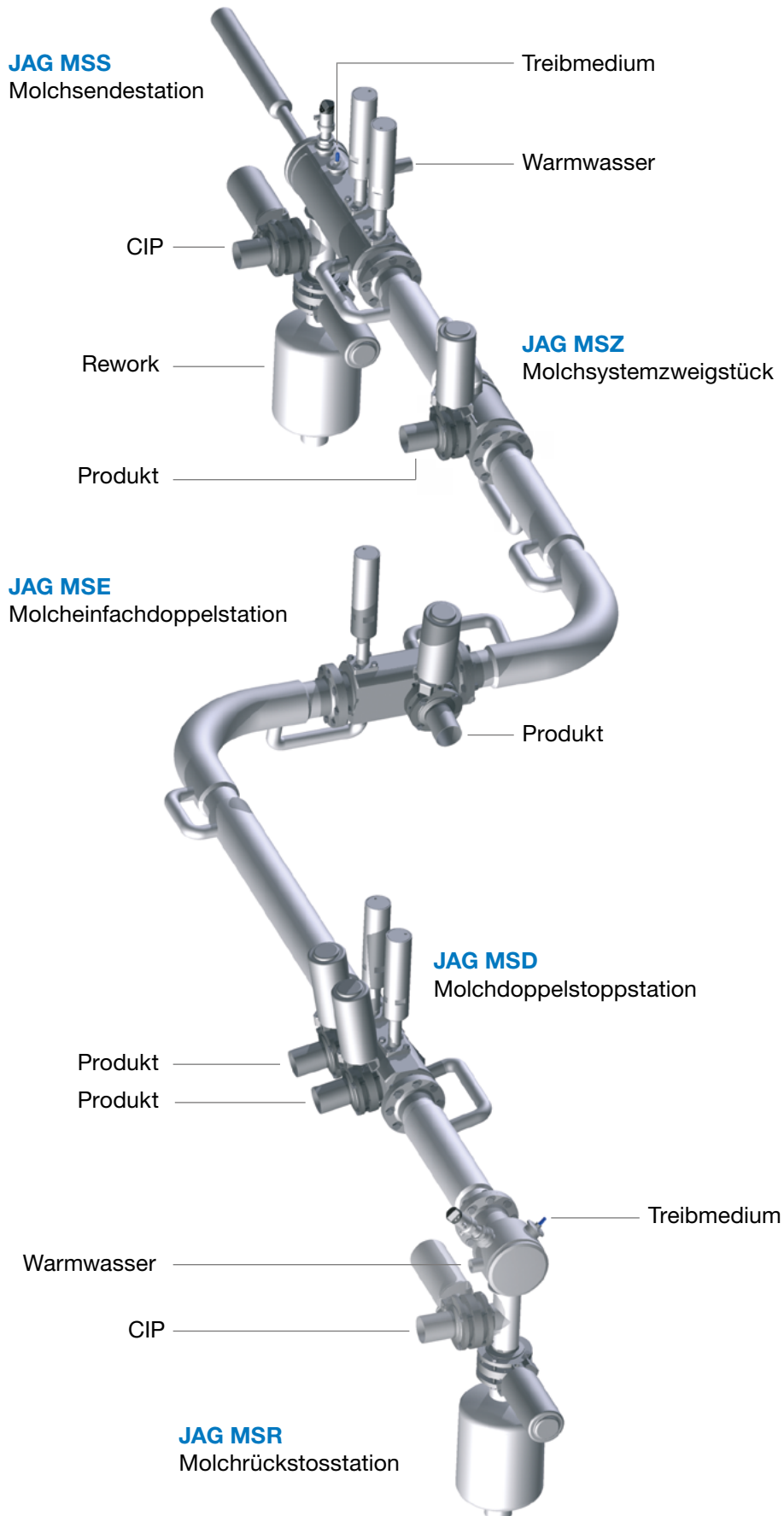
Das JAG MS wurde speziell für anspruchsvolle Einsatzbereiche in der Pharma- und Chemieindustrie, Biotechnologie, Kosmetik-, Lebensmittel- und übrige Industrien mit pumpbaren Produkten entwickelt.

Vorteile und Eigenschaften des JAG MS Molchsystems

- JAG MS ist nach hygienischen Grundsätzen konzipiert und weist keine unkontrollierbaren Toträume auf
- Wegschaltungen erfolgen mittels Zweimolchtechnologie, bei Bedarf kann das System mit einem dritten Molch erweitert werden
- Die Molche werden in der Sendestation, dank einer speziellen Käfigkonstruktion zusammen mit der Leitung gereinigt. Dadurch entfällt ein Entfernen der Molche aus dem Leitungssystem zu Reinigungszwecken
- Die Molchsende- und Rückstossstation sind mit Anschluss-Stutzen für Rework- Rückgewinnung ausgerüstet
- JAG MS Baugruppen sind mit oder ohne integrierter Warmwasser - Begleitheizung erhältlich
- Die robuste Konstruktion, sowie der Einsatz von wartungsarmer Ventiltechnik reduzieren Wartungs- und Investitionskosten

JAG MS Molchsystem flexibel kombinierbar

Das JAG MS Molchsystem besteht aus fünf Baugruppen und dem JAG MSK Molchkontrollsystem, welche nach Kundenbedarf flexibel miteinander kombiniert werden können. Bei Bedarf sind kundenspezifische Anpassungen, Nachrüstungen, Entwicklungen jederzeit möglich.



JAG MS Molchsystem Systemübersicht

JAG MSK Molchkontrollsystem

Die JAG MSK Molchkontrollsystem basiert auf dem JAG PdiCS Automationssystem, welches die Wegventile, die Molchpositionierung und die produktabhängige Molchgeschwindigkeit steuert. Kann flexibel in bestehende Steuerungslösungen integriert werden.

JAG MSE Molcheinfachstoppstation



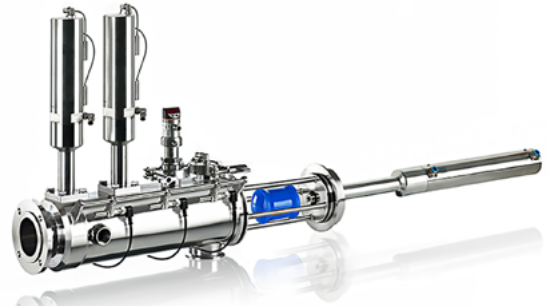
Dient zum Stoppen von Molchen und hat die Funktion einer Weiche. Der Molch wird in der Stoppstation blockiert und auf der Rückseite wird das Produkt in einen Behälter oder in eine andere Leitung umgeleitet.

JAG MSD Molchdoppelstoppstation



Die Doppelstoppstation blockiert den Molch in beide Richtungen, somit können beide Seiten der Molchleitung benutzt werden. Die Rückseite wird benutzt um das Produkt umzuleiten während auf der Vorderseite ein anderes Produkt eingespeist werden kann.

JAG MSS Molchsendestation



Die Molchsendestation ist das erste Leitungselement in einem offenen Molchsystem und dient zum Einbringen und Entnehmen der Molche in die Rohrleitung. Die JAG Molchsendestation hat Platz für zwei Molche, welche in einem Käfig gehalten und bei CIP Reinigung automatisch mitgereinigt werden.

JAG MSZ Molchzweigstück



Zum zu- oder abführen von Produkten in oder aus einer nicht molchbaren Leitung.

JAG MSR Molchrückstoßstation



Die Molchrückstoßstation ist das letzte Leitungselement in einem offenen Molchsystem und sendet die Molche nach dem Molchen zurück in die Molchsendestation.

Technische Daten

Produktberührte Dichtungen	EPDM, PTFE
Temperaturbereich Produkt	5°C bis 65°C
CIP / SIP geeignet	85°C während 30 min
Dimensionen	DN 50, DN 65, DN 80, DN 100
Produktberührte Teile	316 L
Druckbereich	1.5 bar bis 8 bar
Begleitheizung	5°C bis 65°C
Treibmedium Molch	Luft, Wasser, CO ² , N ²
Molch	Silikon, HNBR, Vulkozell, EPDM, Vitron

Vorteile beim Einsatz von Molchsystemen

- Gesteigerte Produktivität dank effizienterem Produktwechsel
- Verlustarme Ausstossvorgänge in Leitungssystemen für wertvolle oder risikobefrachtete Produkte
- Markante Steigerung der Produktivität dank vermischungsarmem Transfer von sich folgenden unterschiedlichen Produkten über dasselbe Leitungssystem
- Reduktion des Lösungsmittelsbedarfes für Reinigungsvorgänge
- Weniger befrachtete Abwasser, da Feststoffe vor der CIP Reinigung zurückgewonnen werden können

Anwendungsbeispiel

Die Doppelmolchtechnik kombiniert mit Molchstoppnern ermöglicht, das Freischalten von Wegstrecken, ohne den Einsatz von schwierig reinigbarer Ventiltechnik.

