

Les nouveaux robots bougent et s'activent



Depuis de nombreuses années, JAG planifie et construit des cellules robotisées dédiées à la production. Ces solutions vont des applications d'un robot collaboratif pour le chargement de machines-outils jusqu'à des systèmes complexes, clés en main et multi-cellules.

Source : JAG Jakob AG

Le groupe JAG dispose de son propre centre de compétences en robotique à Porrentruy et de R. Wick AG à Küsnacht, spécialiste de la robotique avec une expérience de plus de 300 cellules robotisées et systèmes multicellulaires installés. Le groupe JAG est ainsi l'un des plus importants intégrateurs de systèmes pour systèmes robotiques en Suisse.

Des robots mobiles collaboratifs automatisent les transports internes

JAG utilise des robots mobiles MiR pour l'automatisation des processus de transport interne. JAG intègre les robots mobiles dans des installations de

Robot mobile MiR200 avec un support développé par JAG pour le transport de charges lourdes.

production existantes ou nouvelles. Les robots MiR naviguent de manière autonome et indépendante en évitant les obstacles et les personnes, aucune précaution de sécurité complexe supplémentaire n'est nécessaire. Si plusieurs robots MiR sont utilisés, un système de gestion de flotte coordonne les robots. Grâce aux caméras statiques et à l'utilisation de l'intelligence artificielle, les itinéraires des différents robots sont continuellement optimisés. Les robots choisissent indépendamment un itinéraire optimal et évitent ainsi les retards et les temps d'arrêt dans la production.

JAG est le partenaire système et commercial des robots mobiles autonomes du fabricant danois Mobile Industrial Robots MiR et construit ses propres modules supplémentaires pour les robots MiR. Les véhicules peuvent ainsi être équipés de robots à six axes ou de dispositifs de transport spéciaux pour palettes, par exemple.

Le JAG MES permet la numérisation de la production

JAG utilise son propre MES (Manufacturing Execution System) pour surveiller, contrôler et optimiser des systèmes multi-cellules entièrement automatisés. Le JAG MES est une plate-forme d'intégration pour machines et installations avec différents systèmes de commande.

En outre, d'autres fonctions puissantes font partie du JAG MES, qui font du JAG MES une plate-forme de production numérique, comme l'acquisition et l'analyse des données d'exploitation, d'installation et de processus et l'optimisation de l'installation et des processus de production au moyen de l'analyse des performances (KPI).

JAG Jakob SA Techniques de procédés

Rue de la Roche-de-Mars 12, 2900 Porrentruy
Tél. 032 374 34 34, Fax 032 374 30 31, jagpt@jag.ch
jag.ch

EPHJ-EPMT-SMT : stand J13

Source : JAG Jakob AG





Intégration et développement de systèmes de robotique industrielle clé en main



Automatisation – Depuis de nombreuses années, la société JAG planifie et construit des cellules de robot et automatise des processus de production complexes. Leurs solutions vont de l'application simple

d'un robot collaboratif pour le chargement de machines-outils jusqu'à des systèmes multicellulaires complexes livrés clés en main.

JAG est également un partenaire système et commercial pour les robots mobiles autonomes du fabricant danois Mobile Industrial Robots MiR. A l'occasion du salon EPHJ, l'entreprise montrera comment les machines-outils peuvent être chargées par un robot mobile équipé d'un robot six axes. Plusieurs machines peuvent ainsi être alimentées. Le robot mobile navigue de manière autonome, aucune précaution de sécurité complexe supplémentaire n'est nécessaire.

JAG utilise son propre MES (Manufacturing Execution System) pour surveiller, contrôler et optimiser des systèmes multi-cellules entièrement automatiques.

JAG Jakob SA Techniques de procédés

Rue de la Roche-de-Mars 12, 2900 Porrentruy
Tél. 032 374 34 34, Fax 032 374 30 31, jagpt@jag.ch
jag.ch

EPHJ-EPMT-SMT : stand J13

Une évolution constante pour le décolletage horloger



Plaquettes – Applitec Moutier SA maintient son objectif de proposer des plaquettes de décolletage les mieux adaptées pour la fabrication des pièces de mouvements et d'habillage horloger.

Avec la constante évolution, notamment avec l'arrivée de nouvelles matières toujours plus difficiles à usiner, la grande gamme horlogère TOP-Watch avec son système de serrage à 2 vis et dentures décalées breveté APPLITEC a dû s'élargir. La gamme a été complétée avec de nouvelles géométries tout en maintenant un rectifiage SF (super finition) qui est l'une des qualités de base de cette gamme. Voici les nouveautés :

- Plaquette pour tournage avant finition 742SF-10/0-5°-45°
- Plaquette pour tournage arrière finition 743SF-10/0-10°-35°
- Plaquettes de filetage à profil partiel NIHS 746SFX3
- Plaquette coupe à droite déportée 751RDSF-1.0-25°

Des nouveaux revêtements pour faciliter l'usinage dans les matières innovantes tout en maintenant la durée de vie de l'outil ont également été développés.

Applitec Moutier SA

Ch. Nicolas-Junker 2, 2740 Moutier
Tél. 076 320 37 65, info@applitec-tools.com
applitec-tools.com

EPHJ-EPMT-SMT : stand E21

CODERE SA dévoile sa gamme d'installations de traitements thermiques industriels

Traitement thermique – Située dans le village suisse de Alle, Codere fête cette année ses 30 ans d'expérience dans la construction de fours industriels pour le traitement thermique des métaux ferreux et non ferreux. Sa position de leader sur le marché international est le résultat d'efforts constants dans le développement de ses procédés techniques, recherche et nouvelle conception d'équipement. Le programme de fabrication est constitué de lignes batch multitraitements à éléments modulaires, fours de traitements des métaux précieux et d'équipements périphériques.

Le service métallurgique (Contrôle et mesure des températures et atmosphères) et le SAV (Retrofit et livraison de pièces de rechange) sont également une partie importante de son activité. L'entreprise propose un nouveau produit « HTView » pour la supervision informatique d'installations neuves ou existantes. Ainsi, Codere ne vend pas qu'une installation mais un processus clé en main développé en partenariat avec ses clients ! Le tout certifié ISO 9001.



CODERE SA

Route de Miécourt 12, 2942 Alle
Tél. 032 465 10 10, Fax 032 465 10 11, info@codere.ch
codere.ch

EPHJ-EPMT-SMT : stand J72

LA PIERRETTE Fabrique de pierres en rubis

Composants d'horlogerie

La Pierrette SA fabrique des pierres fines en rubis ainsi que des palettes et des chevilles pour les échappements. Son activité s'étend à la sous-traitance de polissage (poli bloqué) et mise d'épaisseur de différents composants du mouvement ainsi que le rodage au fil. Le garnissage des ancrés et l'assemblage des chevilles sur le double-plateau fait également partie des services que l'entreprise offre.

La Pierrette est une entreprise centenaire qui produit dans des locaux modernes grâce à sa nouvelle usine construite en 2009. Elle focalise sa performance sur la qualité de ses produits et de ses prestations. Une organisation moderne basée sur le lean soutient cette stratégie et contribue à l'atteinte des objectifs et donc à la satisfaction de ses clients.



LA PIERRETTE SA

Route de France 100A, 1348 Le Brassus
Tél. 021 845 10 30, Fax 021 845 10 31
lapierrette.com

EPHJ-EPMT-SMT : stand P07